



5781-82

Hot-rolled steel for reinforcement of ferroconcrete structures. Specifications

MKC 77.140.15

09 3004; 09 3005; 09 3006; 09 3007; 09 3008

01.07.83

(, () .

(, , . 4).

1.

1.1.

A-I (240), - (300), - (400); A-IV (600), A-V (800), A-YI (1000).

1.2. A-I (240)

, - (300), - (400), A-IV (600), A-V (800) -VI (1000) —

- (300), - (400), A-IV (600) A-V (800)

1.1, 1.2. (, . 5).

1.3. , 1

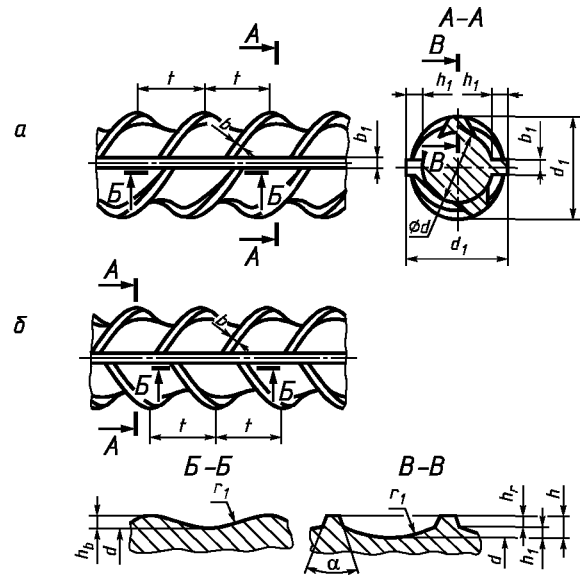
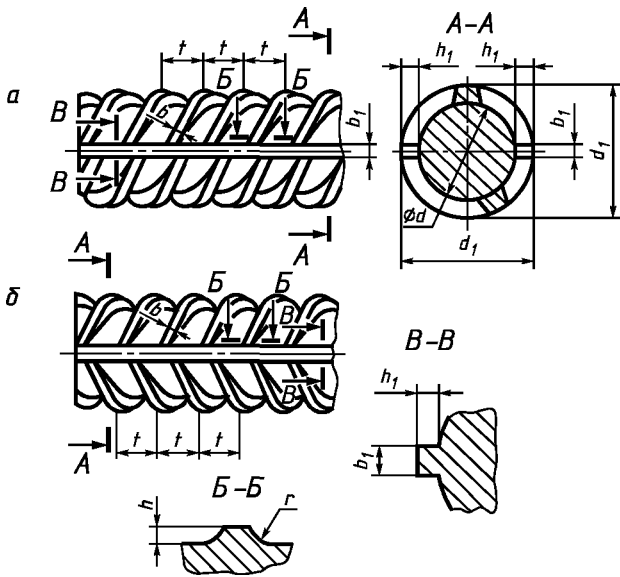
.1.

1

(- d _H)	, 2	1		(- d _H)	, 2	1	
		, -	, % "			, -	, % "
6	0,283	0,222	+9,0	32	8,040	6,310	+3,0 -4,0
8	0,503	0,395	-7,0	36	10,180	7,990	
10	0,785	0,617	+5,0 -6,0	40	12,570	9,870	
12	1,131	0,888		45	15,000	12,480	
14	1,540	1,210	úř	50	19,630	15,410	+2,0 -4,0
16	2,010	1,580		55	23,760	18,650	
18	2,540	2,000		60	28,270	22,190	
20	3,140	2,470		70	38,480	30,210	
22	3,800	2,980		80	50,270	39,460	
25	4,910	3,850					
28	6,160	4,830					

(, . 3).

1.4.
 1.5. 1
 7,85·10³ / 3.
 (, . 3).
 1.6. 2590
 1.7.
 8 — 6
 1.8. (300),
 . 2 , . 1 , . () , .



. 1
 A-III (400),
 A-IV (600), A-V (800), -VI (1000)

. 2
 . 16, 26, . 16,

1.9. . 1 ,6, . 2, . 2 ,6 —
 .3.
 1.10.
 1.11. ()
 1.9.—1.11. (. 3).
 1.12. A-I (240) - (300) 12 A-III (400)
 10
 A-IV (600), A-V(A800) A-VI (1000)
 6 8 —

1.13.

6 12 :

—
—
—

2

15%

;

3 6

7%

2

(d _H)	d		h		d ₁	h _j	l	l	l	l
	5,75	+0,3 -0,5	0,5	+0,25	6,75	0,5	5	0,5	1,0	0,75
8	7,5		0,75		9,0	0,75		0,75	1,25	1
10	9,3		1,0	+0,5	11,3	1,0	7	1,0	1,5	1,5
12	11,0		1,25		13,5	1,25			1,9	
14	13,0		1,5		15,5	1,5	8	1,5	2,0	2,2
16	15,0				18,0					
18	17,0				20,0					
20	19,0				22,0					
22	21,0				24,0					
25	24,0				27,0					
28	26,5	2,0	±0,7	30,5	2,0	9	2,5	3,0		
32	30,5			34,5	10	3,0				
36	34,5	+0,4 -0,7		2,5	39,5	2,5	12	3,0	3,5	
40	38,5			43,5	3,0	3,0	15	2,5	3,5	4,5
45	43,0			49,0						
50	48,0			54,0						
55	53,0	59,0								
60	58,0	+0,4 -1,0		+1,0	64,0	4,0	5,0			
70	68,0		74,0							
80	77,5	+0,5 -1,1		83,5	4,5	5,5				

d

h.

d₁

5 25 .

1.14.

.4.

3

(d _H)	d		h		d ₁	h _j	t _s	t	l	l	l	
10	8,7	+0,3 -0,5	1,6	±0,5	11,9	1,6	0,6	1,0	10	0,7	1,5	11
12	10,6		13,8		2,0						1,2	
14	12,5		2,5	+0,65 -0,85	16,5	2,0	0,8	1,5	12	1,0	2,0	12
16	14,2				19,2							
18	16,2				21,2							
20	18,2				23,2							
22	20,3				25,3							
25	23,3				28,3							
		+0,4 -0,5						14	1,2		14	

(d _н)	d		h		4	h	*8	t	h	1	50°	
28	25,9	+0,4 -0,7	3,0	±	31,9	3,0	1,2	1,8	14	1,2	2,5	14
32	29,8		3,2		36,2	3,2		2,0	16	1,5	3,0	19
36	33,7		3,5		40,7	3,5	1,5		18			
40	37,6				44,6							

4

6	+50	+25
.6	+70	+35

1.15.
0,6%

20

- (300):

20- - 5781-82

18 , A-I (240):

18-A-I 5781-82

- (300)

« »:

- () .
(, . 4).

2.

2.1.

2.2.

5.

-IV (600)

5

A-I (240)	6-40		A-IV (600)	10-18 (6-8)	80
- (300)	10-40 40-80	5 , 5 18 2	A-V (800)	10-32 (36-40)	20 2
- ()	10-32 (36-40)	10		(6-8) 10-32 (36-40)	23 2 2
- (400)	6-40 6-22	35 , 25 2 32 2	A-VI (1000)	10-22	22 2 2 , 22 2 2 , 20 2 2

1.
20 2 2 .
2.

A-V (800) 22 2 2 , 22 2 2

(, . 3,4).
2.3.

380,

.6.

, %															
								-	-						
10	0,13	1,00-1,40	0,45-0,65	0,30	0,015-0,035	0,02-0,05	—	0,040	0,030	0,30					
18 2	0,14-0,23	1,20-1,60	0,60-0,90		—		0,045	0,040							
32 2	0,28-0,37	1,30-1,75	0,17		0,001-0,015		0,050	0,045							
35	0,30-0,37	0,80-1,20	0,60 0,90		0,05-0,14		0,30	0,045	0,045		0,040				
25 2	0,20-0,29	1,20-1,60													
20 2	0,19-0,26	1,50-1,90	0,40-0,70									0,90-1,20			
80	0,74-0,82	0,50-0,90	0,60-1,10									0,30	0,015-0,040	0,040	
23 2 2	0,19-0,26	1,40-1,70	0,40-0,70									1,35-1,70	0,02-0,08	0,015-0,050	0,045
22 2 2												1,50-2,10	0,005-0,030	0,02-0,07	
22 2 2												1,50-1,90	1,50-1,90	0,015-0,050	0,040
20 2 2				0,16-0,26	1,40-1,80	0,75-1,55	1,40-1,80	0,02 0,08							

2.3.1. 20 2 1,7 %
 0,02—0,08 % 23 2 2 0,05—0,10 %
 23 2 2 20 2
 32 2
 2.3.2. 22 2 2 0,015—0,030 %, 0,008 %.
 10 — 22 2 2 , 20 2 2 32 2 0,001—
 2.3.3. 0,007 % 22 2 2 0,001—0,008 %.
 2.3.4. 18 2 , 25 2 , 35
 0,01—0,03 %, 35
 , 0,01—0,06 %.
 2.4. — 7.
 380, —
 20 2 2 —) (,

	, ., %		, ., %
	+0,020		+0,005
	+0,050		+0,005
	+0,100		+0,010
	+0,050		-0,020
	+0,050		+0,010

(3).
 2.5. A-I (240), - (300), - (400), A-IV (600)
 A-V (800) — -VI (1000) —

. 6 5781-82

-VI (1000) 2% 12 A-V (800) 9 %
 2.6. 2% 12
 .8. 0,25% (300) 40
 (43,5 / 2) 8,5 30% 426
 560 (57 / 2) 25 2 (400) 405 (41 / 2),
 8₅ 20%.

-					-	-	60°		-
	/ 2	/ 2	/ 2	/ 2	6 ₅ , %	5, %	/ 2	- / 2	
- 240)	235	24	373	38	25	—	—	—	180°; = d
- ()	295	30	490	50	19		—	—	180°; = 3d
- ()			441	45	25		0,5	5	180°; = d
-1 400)	390	40	590	60	14	2	—	—	90°; = 3d
- 600)	590	60	883	90	6		—	—	45°; = 5d
A-V(A800)	785	80	1030	105	7				
A-VI(A1000)	980	100	1230	125	6				

1.
 2. (3).
 3. -IV 18 80
 30°. A-I (240) .20
 180°, = 2d, - (300) .20 — c=4d.
 5.
 (1, 3, 5).
 2.7. 1, .9. .8, 0,95.
 (3).
 2.8. 1,
 (2).
 2.9. 80 ,
 2.10. < + +
 - (400) 0,62.
 (5).

		S		*0		SX		SJ-X	
		(,)		(,)		(,)		(,)	
		(/ ?)		(/ ?)					
- 300)	10-40	29(3)	29(3)	15(1,5)	15(1,5)	0,08	0,06	0,05	0,03
-1 400)	6-40	39(4)	39(4)	20(2.0)	20(2.0)		0,07		
A-IVCA6001	10-32	69(7)	69(7)	39(4.0)	39(4.0)	0,09		0,06	0,05
A-V(A800)		78(8)	78(8)	49(5,0)	49(5,0)	0,08			
A-VKA1000)		88(9)	88(9)						

1. S — ;
 5₀— ;
 X— ;
 X— ;
 2. 6 8 5 4,9
 (0,5 / ?).
 3. (, . 5).
 3.
 3.1. , ,
 70 .
 3.2. 7566
 :
 — ;
 — ;
 — " X S₀
 (0,2) ;
 — ;
 — A-IV (600), A-V (800), -VI (1000).
 3.3. :
 — 5% ;
 —
 (, . 3).
 3.4. 7565.
 3.5. , .
 (, . 3).
 3.6. 7566.
 4.
 4.1. 12344, 12348, 12350, 12352,
 12355, 12356, 18895
 4.2. 150
 3000 250 1500 250
 4.3.
 4.4.

4.5. — , 7564.
 4.6. 12004.
 4.7. 14019 ,
 .40 , 4,
 4.8. 9454
 U 3 12—14 | 16
 9454.
 4.9.
 4.10. , 1 .
 4.11. — 2.
 4.12.
 4.10—4.12. (, . 3).
 4.13.

(, . 4).

5. , ,

5.1. , , — 7566
 :
 — , A-V — 0,5 ; -IV (600)
 — 15 ; -VI (1000) —
 3 5 .
 (1/2) 500 20
 20

500 .
 (-III) , (400).
 (, . 3,5).

1

1. -
 (- X_{t-2} - X_t :

$$X_t > 0,9X_{t-6} + 3S_{0-}$$

$$X_t >$$

$$X_t - A-IV (600), A-V (800) -VI (1000). 2$$
 2. -II (300) A-III (400) 1,64—
 2.1. -
 2.2. X_{t-2} X , S S_0 .3,5,4,4—4.8.
 2.

3.
3.1.

3.2.

$$* t - 1.64S_j;$$

3.3.

8₅

8

(.8.
3,5).

2

1.

0 2>

2.

3.

4.

3

5.

50.

6.

7.

X,

S

() ,

5, 5,

S₀,

$$S_i = VS^2 - S_j.$$

8.

X, S

^ S

14-34.

9.

S₀

$$S_q = \frac{2 + S_j}{5}$$

10.

S₀ 1.
S₀

100

. 10 5781-82

11. ((02) >)
 - X_2 , $t = X - tS_{15}$ $t -$ 1,64 0,95.
 12. (-2) ,

1.645 -

13.
 :

$$\hat{\gamma} + 1,645;$$

$$X_j, \hat{\gamma} + 0,9 - \hat{\gamma} + \dots$$

$X_j -$ (02) , - -
 2. (, . 3).

1. ,

2. 17.12.82 4800

3. 5.1459-72, 5781-75

4. -

380-94	2.3, 2.4	12348-78	4.1
2590-88	1.6	12350-78	4.1
7564-97	4.5	12352-81	4.1
7565-81	3.4	12355-78	4.1
7566-94	3.2, 3.6, 5.1	12356-81	4.1
9454-78	4.8	14019-2003	4.7
12004-81	4.6	18895-97	4.1
12344-2003	4.1	14-34-78	

5. 3-93
 (5-6-93)

6. (2005 .) 1, 2, 3, 4, 5, 1984 .,
 1987 ., 1987 ., 1989 ., 1990 . (5-84, 11-87, 3-88, 1-90, 3-91)

21.12.2005. 60 84*/8. . . .1,40. - . . .1,20. 87 . . .989. 2277. .

« . . . », 123995 ,, 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

« « — . « » . . . », 105062 , . . . 6